

# ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ ФЛАНЦЕВАЯ, С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА, PN 10 ИЛИ PN 16, DN 50–600

ТИП  
15/78a

По ТУ 3731-002-56219897-2012

Для распределительных газопроводов природного газа.

Рабочее давление: PN 10 - макс. 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>); PN 16 - макс. 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

С уменьшенной строительной длиной по EN558, таблица 2, базовая серия 14 (DIN F4)

Размеры фланцев и отверстий: по ГОСТ 12815-80 Ряд 1 (ISO 7005-2; EN 1092-2: 1997; DIN 2501)

С возможностью замены уплотнения шпинделя под давлением

## Назначение:

Для распределительных сетей природного газа.

$T_{\min} -20^{\circ}\text{C}$ ,  $T_{\max} +60^{\circ}\text{C}$

Для установки в колодцах, камерах и помещениях

## Испытания:

Гидравлические испытания ГОСТ Р 53402:

Корпус: 1,5 x PN водой  
6 кгс/см<sup>2</sup> воздухом

Седло: 6 кгс/см<sup>2</sup> воздухом

Испытания проводятся в обоих направлениях, поочередно с каждой стороны задвижки. Замер крутящего момента закрытия под давлением.

## Покрытие:

**Стандартно: внутри и снаружи** – порошковое эпоксидное (цвет – желтый, RAL 1023) по DIN 30677-2, нанесенное электростатическим способом, утверждено GSK

**По запросу: внутри** – порошковое эпоксидное (цвет – желтый, RAL 1023) по DIN 30677-2, нанесенное электростатическим способом, утверждено GSK; **снаружи** – полиуретановое (PUR) по EN 10290

## Ключевые преимущества:

- Полностью обрезиненный клин;
- Класс герметичности «А»;
- Полный проход;
- Тройная система уплотнения шпинделя, не требующая обслуживания. Манжета - основное уплотнение шпинделя, обеспечивающее абсолютную герметичность;
- Стопорное кольцо;
- Запрессованная клиновидная гайка;
- Большое промывочное отверстие клина;
- Все резиновые компоненты разработаны и изготавливаются на собственном заводе AVK GUMMI A/S;
- Способность клина обжимать мелкие твердые частицы при закрытии;
- Полиамидные башмаки клина снижают крутящий момент открытия/закрытия;
- Прокладка между крышкой и корпусом находится в пазу, огибает болты по окружности;
- Подшипник качения шпинделя для задвижек DN500-600;
- Строповочные рым-болты в корпусе задвижек больших диаметров;
- Электропривод AUMA во взрывозащищенном исполнении.

## Сертификаты:

- Декларация соответствия требованиям ТР ТС 010/2011
- Декларация соответствия требованиям ТР ТС 032/2011
- Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013
- Сертификат соответствия СДС ГАЗСЕРТ



www.santeh-servis.ru



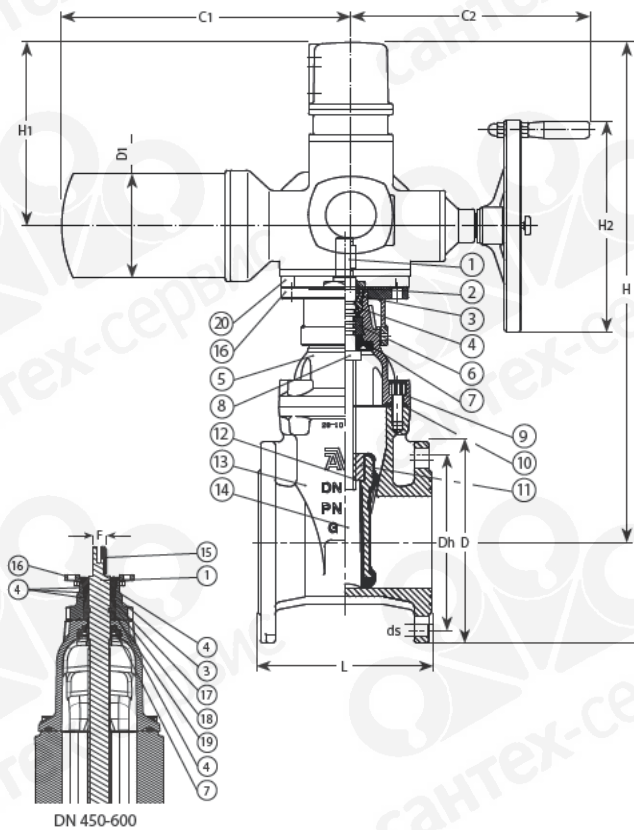
Дополнительные технические данные находятся в разделе «Техническая информация».

Поскольку AVK International A/S постоянно совершенствует предлагаемое оборудование, указанные в настоящем документе конструктивные решения, материалы и технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

Сантех-Сервис © 2019 Все права защищены. Копирование, публикация и иное распространение запрещается без согласия правообладателя

# ЗАДВИЖКА АК КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ ФЛАНЦЕВАЯ, С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА, PN 10 ИЛИ PN 16, DN 50–600

ТИП  
15/78a



## Компоненты

- 1 Шпindel: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 2 Кольцо грязесъемное: резина NBR
- 3 Гайка уплотнения шпинделя: устойчивая и обесцинкованная латунь CZ 132 по BS 2872
- 4 Кольца круглого сечения: резина NBR
- 5 Крышка: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 6 Фиксирующий подшипник: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 7 Манжета: резина NBR
- 8 Стопорное кольцо: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 9 Болт крышки: нержавеющая сталь A2, plombирован термоклеем
- 10 Прокладка крышки: резина NBR
- 11 Клиновидная гайка: устойчивая и обесцинкованная латунь CZ 132 по BS 2874
- 12 Клин: сердечник из высокопрочного шарографитного чугуна GJS-450-10, полностью вулканизирован резиной NBR
- 13 Корпус: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 14 Башмак скольжения: полиамид
- 15 Шпонка: нержавеющая сталь A2
- 16 Фланец по ISO 5210: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 17 Упорное кольцо: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 18 Подшипник качения: нержавеющая сталь
- 19 Упорная шайба: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 20 Фланцевый переходник по ISO 5210 (DN50-400): высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)

AVK International A/S оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и материалы клиновых задвижек, не ухудшающие эксплуатационные характеристики.

## С наружным эпоксидным покрытием\*

Артикул	DN	PN	Тип привода AUMA	Фланец ISO 5210	d1, мм	D1, мм	C1, мм	C2, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	H3, мм	L, мм	D, мм	Dh, мм	Время откр./закрыт., сек. **	Настройка момента закр. привода Н*м	Фланцевые болты	Масса, вкл. привод, кг
15-050-58-01337	50	10/16	SAEx 07.6	F10	Ø20	101	265	249	686	620	330	160	150	165	125	14,7	40	M16 x 4 шт	37
15-065-58-01337	65	10/16	SAEx 07.6	F10	Ø20	101	265	249	726	633	330	160	170	185	145	19,3	60	M16 x 4 шт	38
15-080-58-01337	80	10/16	SAEx 07.6	F10	Ø20	101	265	249	759	659	330	160	180	200	160	22,7	60	M16 x 8 шт	44
15-100-58-01337	100	10/16	SAEx 10.2	F10	Ø20	121	282	254	808	698	330	200	190	220	180	28,7	80	M16 x 8 шт	54
15-125-58-01337	125	10/16	SAEx 10.2	F10	Ø20	121	282	254	865	740	330	200	200	250	210	35,0	80	M16 x 8 шт	68
15-150-58-01337	150	10/16	SAEx 10.2	F10	Ø20	121	282	254	950	808	330	200	210	285	240	34,7	80	M20 x 8 шт	78
15-200-58-00337	200	10	SAEx 10.2	F10	Ø20	121	282	254	1086	916	330	200	230	340	295	46,7	120	M20 x 8 шт	99
15-200-58-01337	200	16	SAEx 10.2	F10	Ø20	121	282	254	1086	916	330	200	230	340	295	46,7	120	M20 x 12 шт	99
15-250-58-00337	250	10	SAEx 14.2	F14	Ø30	153	385	329	1258	1058	340	315	250	400	350	49,3	200	M20 x 12 шт	166
15-250-58-01337	250	16	SAEx 14.2	F14	Ø30	153	385	329	1258	1058	340	315	250	400	355	49,3	200	M24 x 12 шт	166
15-300-58-00337	300	10	SAEx 14.6	F14	Ø30	153	385	336	1361	1134	340	400	270	455	400	58,7	350	M20 x 12 шт	220
15-300-58-01337	300	16	SAEx 14.6	F14	Ø30	153	385	336	1361	1134	340	400	270	455	410	58,7	350	M24 x 12 шт	220
15-350-58-00337	350	10	SAEx 14.6	F14	Ø30	153	385	336	1584	1324	340	400	290	520	460	68,7	400	M20 x 16 шт	283
15-350-58-01337	350	16	SAEx 14.6	F14	Ø30	153	385	336	1584	1324	340	400	290	520	470	68,7	400	M24 x 16 шт	283
15-400-58-00337	400	10	SAEx 14.6	F14	Ø30	153	385	336	1632	1344	340	400	310	575	515	78,7	400	M24 x 16 шт	303
15-400-58-01337	400	16	SAEx 14.6	F14	Ø30	153	385	336	1632	1344	340	400	310	575	525	78,7	400	M27 x 16 шт	303
06-450-58-00337***	450	10	SAEx 14.6	F14	Ø30	153	385	336	1937	1617	340	400	330	640	565	56,4	500	M24 x 20 шт	543
06-450-58-01337***	450	16	SAEx 14.6	F14	Ø30	153	385	336	1937	1617	340	400	330	640	585	56,4	500	M27 x 20 шт	543
06-500-58-00337***	500	10	SAEx 14.6	F14	Ø30	153	385	336	1950	1592	340	400	350	715	620	57,3	500	M24 x 20 шт	575
06-500-58-01337***	500	16	SAEx 14.6	F14	Ø30	153	385	336	1950	1592	340	400	350	715	650	57,3	500	M30 x 20 шт	575
06-600-58-00337	600	10	SAEx 14.6	F14	Ø30	153	385	336	2155	1735	340	400	390	840	725	69,3	500	M27 x 20 шт	778
06-600-58-01337	600	16	SAEx 14.6	F14	Ø30	153	385	336	2155	1735	340	400	390	840	770	69,3	500	M30 x 20 шт	778

\* Стандартно задвижки поставляются с наружным эпоксидным порошковым покрытием. Возможна поставка задвижек DN 50-400 с наружным полиуретановым покрытием. Для заказа следует вместо «xx-xxx-xx-xx337» использовать код «xx-xxx-xx-xx384».

\*\* Время откр./закрыт. рассчитано для скорости электропривода AUMA - 45 об/мин.

Возможно использование приводов AUMA с другими характеристиками для реализации скоростного или более плавного перекрытия газопровода.

\*\*\* DN 450-600 поставляются с наружным эпоксидным покрытием синего цвета по RAL 5017

Санкт-Петербург  
(812) 297-45-17  
Ростов-на-Дону  
(863) 298-83-58

Москва  
(495) 980-78-22  
Самара  
(846) 312-03-31

Екатеринбург  
(343) 270-96-92  
Казань  
(843) 259-27-79

Нижний Новгород  
(831) 461-93-10  
Новосибирск  
(383) 238-02-58